



# *Strada 125 ie*



OWNER'S MANUAL  
MANUAL DEL PROPIETARIO

Bienvenu! welcome! Bienvenido!



\*GARANTIE CONSTRUCTEUR DE 2 ANS (PIÈCES ET MAIN D'OEUVRE). TWO YEARS OF WARRANTY (PARTS AND MANPOWER). DOS AÑOS DE GARANTIA (M.O.Y PIEZAS).



### Thanks for purchasing this motorcycle!

The data, instructions and specifications in this manual are based upon the latest design features of your bike. RIEJU S.A. reserves the right to make changes to the specifications of its vehicles without notification. If you have any question, please contact your official RIEJU dealer.

The special significances of the symbols in this manual are:

#### **WARNING**

Indicate a potentially hazardous situation, if not avoid, may result in serious risk of personal injury or death.

#### **CAUTION**

Indicate a potentially hazardous situation, if not avoid, may damage your bike.

#### **ADVICE**

Indicate special information to make the maintenance easier or the instructions more clear.

### Gracias por comprar esta motocicleta!

La información, instrucciones y especificaciones de este manual se basan en las últimas características de diseño de la moto. RIEJU S.A. se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones de la moto sin notificación. Si usted tiene alguna pregunta, por favor contacte su distribuidor oficial RIEJU.

Las declaraciones de este manual que este precedidas por las siguientes palabras son de especial significación

#### **ADVERTENCIA**

Significa una situación potencialmente peligrosa, que si no se evita, puede dañar la moto.

#### **PRECACUION**

Indica una situación de potencial peligro, que si no se evita, puede dañar la moto

#### **AVISO**

Indica una información especial para realizar mas fácilmente los mantenimientos o clarar instrucciones.



**USER'S NOTICE**

Vehicle Identification Number (VIN) and Engine Number.....6  
 Brief introduction of the whole vehicle.....7  
 Technical and Performance parameters.....10  
 Instrument Console.....12  
 Ignition Key and steering lock.....14  
 Left Handlebar Controls.....15  
 Right Handlebar Controls.....16  
 Fuel Tank.....18  
 Operation Controls.....19  
 Load Distribution.....20  
 Tools.....20

**Operation Manual**

Check before and after ride.....21  
 Operation of Electric Starter.....25  
 Operation of Gear shift.....26  
 Left Controls.....27  
 Right Controls.....29

**Maintenance**

Regular Service.....30  
 Service Requirements.....30  
 Attention of Break-in Maintenance of new vehicles.....31  
 Check Lubricating Oil.....31  
 Spark Plug.....32  
 Air Cleaner.....33  
 Throttle Control Grip.....34  
 Clutch Lever.....35  
 Maintenance of Brake.....36  
 Chain Maintenance.....37  
 Tire Maintenance.....38  
 Battery.....39  
 Fuse.....40  
 Horn.....40  
 Extended Storage.....41  
 Maintenance Schedule.....42  
 Lubrication Schedule.....43

**MANUAL DE USUARIO**

Número de identificación vehículo (VIN) y Número de motor.....6  
 Breve descripción de la motocicleta.....7  
 Especificaciones.....10  
 Cuenta Km.....12  
 Interruptor de encendido y bloqueo de la dirección.....14  
 Interruptor manillar izquierdo.....15  
 Interruptor manillar derecho.....16  
 Depósito de combustible.....18  
 Mandos de control.....19  
 Distribución de la carga.....20  
 Herramientas.....20

**Manual de utilización**

Compruebe antes y después de un viaje.....21  
 Arranque eléctrico.....25  
 Cambio de marchas.....26  
 Controles izquierdos.....27  
 Controles derechos.....29  
 Mantenimiento  
 Revisión periódica.....30  
 Requisitos de un buen mantenimiento.....30  
 Mantenimiento durante el período de adaptación.....31  
 Revisión aceite lubricante.....31  
 Bujía.....32  
 Filtro de Aire.....33  
 Ajuste del Acelerador.....34  
 Maneta de Embrague.....35  
 Mantenimiento de los Frenos.....36  
 Mantenimiento de la Cadena.....37  
 Mantenimiento de los neumáticos.....38  
 Batería.....39  
 Fusibles.....40  
 Claxon.....41  
 Almacenamiento Prolongado.....41  
 Programa de Mantenimiento.....42  
 Programa de Lubricación.....43



Read through this manual carefully and thoroughly before using this vehicle.

Lea este manual con atención y detenimiento

**⚠ WARNING**

- \* Wear helmet and suitable protective glasses and glove when riding for your personal safety.
- \* The exhaust muffler is very hot during riding. Pay attention not to be burned.
- \* Never wear loose clothes or slippers that could become entangled with the bike or restrict its operation/control.

**⚠ ADVERTENCIA**

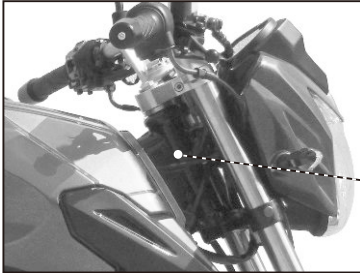
- \* Utilice casco, gafas de protección y guantes mientras conduce.
- \* El escape se calienta mucho mientras se está conduciendo. Tenga cuidado de no quemarse
- \* Nunca utilice objetos sueltos que puedan enredarse con la motocicleta o limiten su control.

**⚠ CAUTION**

- \* Check all accessories and documents when first unpacking.
- \* The maximum load of the motorcycle is 150kg and one rider and one passenger are allowed.
- \* Never refit any part of this motorcycle and that will be influence the reliability and stability of motorcycle.

**⚠ PRECAUCION**

- \* Revise todo los documentos y accesorios cuando desempaque por primera vez
- \* La carga máxima para la moto son 150 Kg. Y esta permitido llevar al conductor y un pasajero.
- \* Nunca instale accesorios o partes que influyan en la fiabilidad y estabilidad de la moto.



①

**Vehicle Identification Number (VIN) and Engine Number**

These numbers are important and must be recorded on the machine's Vehicle Registration document.

**Número de identificación vehículo (VIN) y Número de motor**

Este número es importante y debe ser incluido en la tarjeta de propiedad de la moto.



②

①VIN is recorded on the right side of frame.

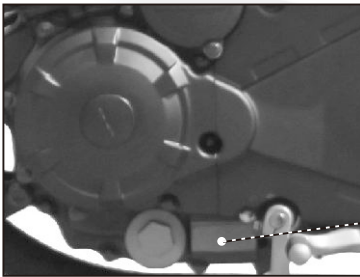
①El VIN está grabado en el lado derecho del marco

②Nameplate is stamped on vertical tube of frame.

②El número de motor está grabado en el lado izquierdo superior de cárter

③The Engine Number is stamped on the left lower part of crankcase.

③La placa de identificación está grabada en el lado izquierdo del marco



③

Record these details here for future reference:

Anote estos datos para referencias futuras:

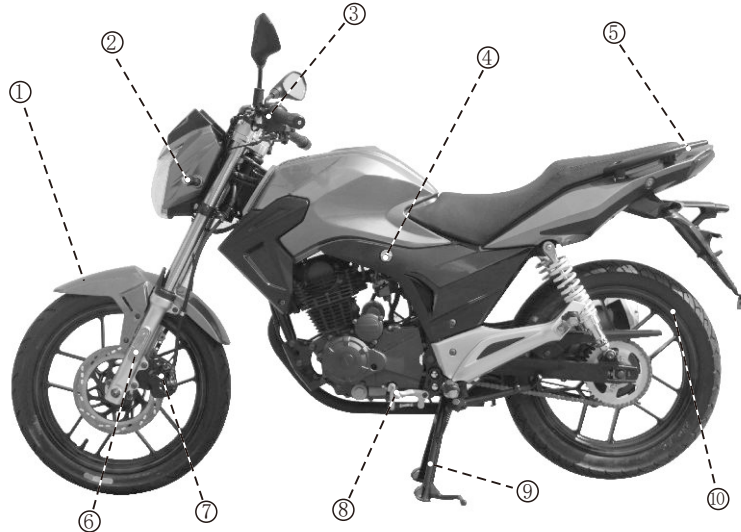
VIN	
Engine No:	

VIN	
NUMERO DE MOTOR	



**Brief introduction of the whole vehicle**

- ① Front fender
- ② Front left turning lamp
- ③ Steering system
- ④ Fuel-tank switch
- ⑤ Armrest
- ⑥ Front shock absorber
- ⑦ Front brakes
- ⑧ Gear shifting lever
- ⑨ Main stand
- ⑩ Rear wheel



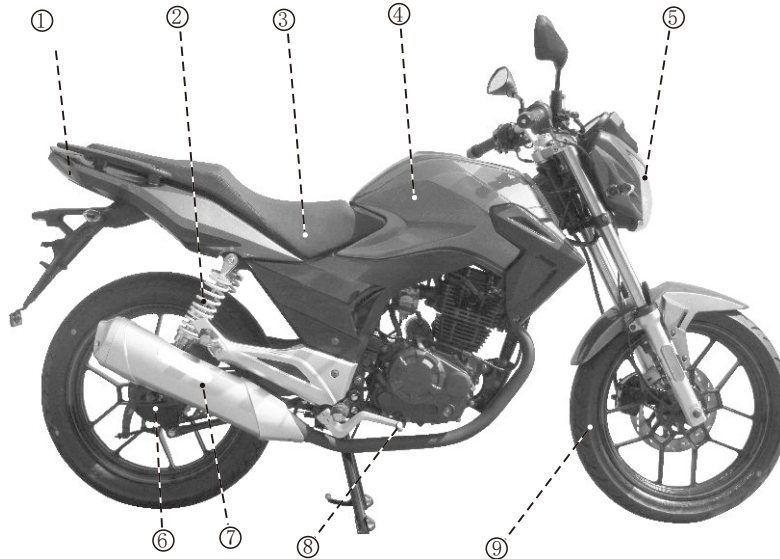
**Breve descripción de la motocicleta**

- ① Guardabarros delantero
- ② Intermitente delantero izquierdo
- ③ Sistema de dirección
- ④ Llave de combustible
- ⑤ Agarradero
- ⑥ Horquilla de suspensión
- ⑦ Freno delantero
- ⑧ Palanca de cambio
- ⑨ Caballete central
- ⑩ Rueda trasera



**Brief introduction of the whole vehicle**

- ①Rear lamp
- ②Rear shock absorber
- ③Saddle
- ④Fuel tank
- ⑤Headlamp
- ⑥Rear brake
- ⑦Muffler
- ⑧Rear brake pedal
- ⑨Front wheel



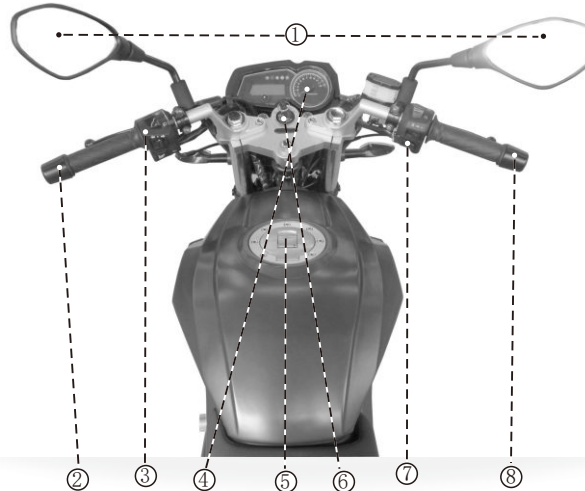
**Breve descripción de la motocicleta**

- ①Luz trasera
- ②Amortiguadores traseros
- ③Sillín
- ④Depósito de combustible
- ⑤Faro delantero
- ⑥Freno trasero
- ⑦Silenciador
- ⑧Palanca de freno trasero
- ⑨Rueda delantera





- ①Rear view mirror
- ②Left handlebar
- ③Left handlebar controls
- ④Instruments
- ⑤Fuel tank lock
- ⑥Ignition lock
- ⑦Right handlebar controls
- ⑧Twist grip



- ①Espejos retrovisores
- ②Puño izquierdo
- ③Interruptor izquierdo
- ④Cuenta Km
- ⑤Tapón depósito combustible
- ⑥Interruptor de encendido
- ⑦Interruptor derecho
- ⑧Puño de gas



**Technical and Performance parameters**

Items		Description
Length×Width×Height		2028mm×743mm×1120mm
Wheelbase		1345mm
Min ground clearance		180mm
Weight		144kg
Max. load		150kg
Engine model		ZS152FMI-5P
Engine type		Single cylinder,4-stroke.air-cooled,under-layouted cam, single balance shaft
Engine	Bore×Stroke	52,4mm x 57,8mm
	Cylinder Working capacity	124,6 cm <sup>3</sup>
	Compression ratio	9: 1
	Carburetor	Electrical injection
	Air filter	Sponge core
	Lubrication	By oil
	Starting	Electric
	Max. power/corresponding rev	7,2kW/9000rpm
	Max. torque/corresponding rev	9.2Nm/6500rpm
	Min.no load speed	(1400±100)r/ min
Max. speed		99km/h
Riding system		Front/Rear shock absorber Hydraulic spring
Tire size/Pressure	front	90/ 90-17/225kPa
	rear	110/ 80-17/250kPa

**Especificaciones**

Items		Descripción
Largo× Alto × Ancho		2028mm×743mm×1120mm
Distancia entre ejes		1345mm
Distancia al suelo		180mm
Peso		144kg
Carga máxima		150kg
Modelo del motor		ZS152FMI-5P
Tipo de motor		1 cilindro, 4 tiempos, enfriado por aire, eje balanceado
Motor	Diámetro de carrera	52,4mm x 57,8mm
	Capacidad del cilindro	124,6 cm <sup>3</sup>
	Radio de compresión	9: 1
	Carburador	Inyección electrónica
	Filtro de aire	Núcleo de esponja
	Lubricación	Por aceite
	Encendido	Electrónico
	Potencia nominal	7,2kW/ 9000rpm
	Torque máximo	9. 2Nm/6500rpm
	Aceleración mínima	(1400±100)r/ min
Sistema	Velocidad máxima	99km/h
	Amortiguación delantera y trasera	Resortes hidráulicos
	Medida llantas / presión	Delantera
Trasera		110/ 80-17/250kPa

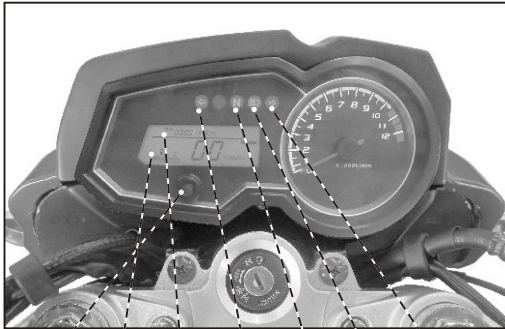


**Technical and Performance parameters**

Items		Description
Transmission	Clutch	Manual, wet and multiple
	Transmission	Manual
	Wheel	Aluminum alloy
	Primary decelerate ratio	3,350
	Final decelerate ratio	3,000
Brakes	Front brake	Disc brake
	Rear brake	Disc brake
Electrical system	Ignition way	C.D.I/ Inductive energy storage
	Spark plug	CPR8EA9
	Clearance of spark plug	0. 6mm~0. 7mm
	Battery	12V9Ah
	Fuse	10A
	Headlamp	High beam:12V35W, low beam: 12V35W
	Tail light/Brake light	LED
	Turn signal light	LED
	Turn signal indicator	Integrated on dashboard
	Meter light	Integrated on dashboard
Fuel	Position light	12V5W
	Fuel tank capacity	18L
	Engine oil	1100mL
	Economical consumptions of fuel	<1,8L/ 100km

**Especificaciones**

Items		Descripción
Transmisión	Embrague	Manual, múltiple, húmedo
	Transmisión	Manual
	Rueda	Aleación de aluminio
	Radio de desaceleración primario	3,350
	Radio de desaceleración final	3,000
Frenos	Freno delantero	Disco
	Freno trasero	Disco
Sistema eléctrico	Forma de encendido	C.D.I. sin contacto de encendido
	Bujía	CPR8EA9
	Holgura de la bujía	0. 6mm~0. 7mm
	Batería	12V9Ah
	Fusible	10A
	Farola	Luz larga:12V 35W, luz cruce 12V35W
	Stop	LED
	Intermitentes	LED
	Indicador de direccional	Integrado en el cuenta Km
	Indicador de luces	Integrado en el cuenta Km
Combustible	Luz de posición	12V5W
	Capacidad del tanque	18L
	Aceite de motor	1100mL
	Consumo económico de combustible	<1,8L/ 100km



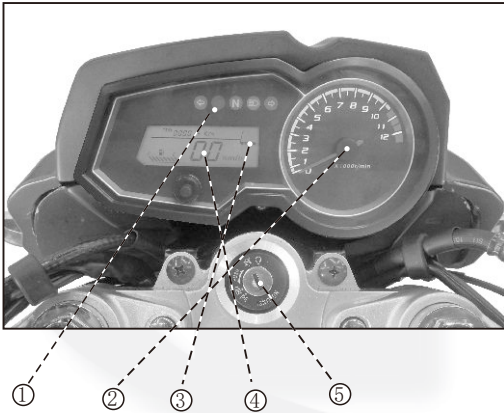
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

### Dashboard

- ①、 **Trip odometer reset button:**  
Press the button to zero the trip odometer.
- ②、 **Left turn lamp button:**  
“ ← ” illuminates means that left turning light is working.
- ③、 **Speedometer figure**  
Indicates speed in km/miles per hour.
- ④、 **Short distance odometer:**  
Indicate short miles accumulated
- ⑤、 **Odometer:**  
Indicate total Km/miles accumulated.
- ⑥、 **High beamflash switch:**  
“ ≡▷ ” illuminates when headlamp is operating in high beam condition.
- ⑦、 **Right turn indicator:**  
“ ≡▷ ” Flashes when right turn signals are operating.


### Cuenta Km

- ①、 **Botón de reset del odómetro parcial:**  
Presione el botón para colocar en cero el odómetro de viaje.
- ②、 **Intermitente izquierdo:**  
“ ← ” Se encenderá cuando el intermitente izquierdo esta accionado.
- ③、 **Figura velocímetro:**  
Indica la velocidad en Km/millas por hora.
- ④、 **Odómetro de distancias cortas:**  
Indica distancias cortas recorridas.
- ⑤、 **Odómetro:**  
Indica el total de Km/millas recorridas
- ⑥、 **Interruptor de luces altas:**  
“ ≡▷ ” Iluminara cuando la luz larga este encendida
- ⑦、 **Intermitente derecho:**  
“ ≡▷ ” Se encenderá cuando el intermitente derecho este accionado.



### Dashboard

#### ①、 OBD indicator:

When “” is ON, it means the ECU has detected one engine problem go to RIEJU dealer ASAP to check it.

#### ②、 Odometer:

Indicate the rotate speed (rmp) of the engine.

#### ③、 Gear indicator:

When the gear indicator 1, 2, 3, 4, 5 is on, it indicates the position of the gear.

#### ④、 Distance odometer:


Indicate the speed of the vehicle.

#### ⑤、 Ignition switch:

Mainly control the electrical system of the motorcycle.

### Cuenta Km

#### ①、 Indicador de OBD

Cuando “” se enciende la ECU ha detectado un problema en el motor contacte con el concesionario RIEJU lo antes posible.

#### ②、 Odómetro:

Indica la velocidad de rotación del motor en rpm.

#### ③、 Indicador de cambio

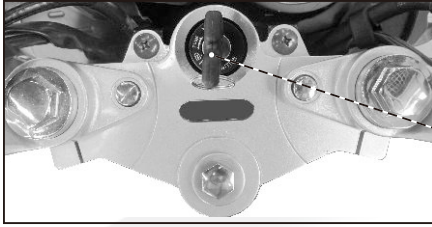
Cuando el indicador de cambio esta en 1, 2, 3, 4, 5, indica la posición del cambio.

#### ④、 Velocímetro

Indica la velocidad del vehículo.


#### ⑤、 Interruptor de encendido:

Control principal del sistema eléctrico de la moto.




①

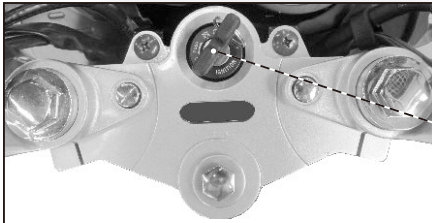
### Ignition key and Steering lock

①、 **Ignition key is ON**  
Turn ignition key to '  ', the ignition system is connected, and key can not be moved.



②

②、 **Ignition key is OFF**  
Turn ignition key to '  ', the ignition system is cut, and key can be moved.




③


③、 **Steering lock**  
Turn steering head to left and insert the ignition key and turn clockwise 180°. The steering head will be locked and ignition key can be removed.

### ⚠ Notice

When park the motorcycle, please lock the steering to prevent it from stealing.

### Interruptor de encendido y bloqueo de la dirección.

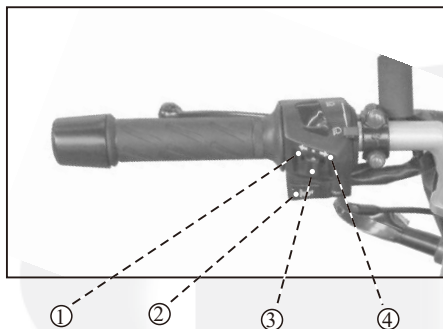
①、 **Llave de encendido en ON.**  
Gire la llave de encendido '  ', la llave no podrá ser retirada.

②、 **Llave de encendido en OFF.**  
Gire la llave de encendido '  ', la llave podrá ser retirada.

③、 **Bloqueo de la dirección:**  
Gire la dirección hacia la izquierda, hunda la llave y gírela hacia LOCK. La dirección quedara bloqueada y la llave de encendido podrá ser retirada.

### ⚠ PRECAUCION

Cuando aparque la motocicleta, bloquee la dirección para prevenir que sea robada.




### Left Handlebar Controls

#### ① Left turning light switch

Turn the button to “ ← ”, the left turning light is on.

#### ② Horn button

Press the horn button “  ”, use the horn.

#### ③ Turning light is off

Turn the turning light switch to the middle position ‘OFF’, the turning light is off.

#### ④ Right turning light switch

Turn the button to “ → ”, the right turning light is on.

### Interruptor manillar izquierdo

#### ① Intermitentes

Gire el interruptor a “ ← ” y el intermitente izquierdo comenzara a funcionar.

#### ② Claxón

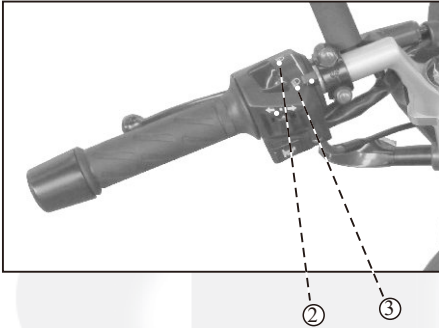
Presione el botón “  ” para accionar el claxón.

#### ③ Apagado de los intermitente

Presione el botón situado en medios de los luces intermitente para apagarlos


#### ④ Intermitente derecho

Gire el interruptor a “ → ” y el intermitente derecho comenzara a funcionar.




### Left Handlebar Controls

#### ② High beam button


Turn the headlamp switch to “  ”, and the high beam is on.

#### ③ Low beam button


Turn the headlamp switch to “  ”, and the low beam is on.

### Interruptor manillar izquierdo

#### ② Luces largas

Coloque el interruptor en “  ” y se encenderán las luces largas.

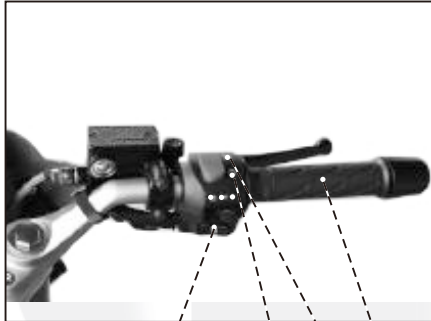
#### ③ Botón de cruce

Coloque el interruptor en “  ” y se encenderán las luces de cruce







### Right Handlebar Controls




#### ③ Electrical Starter Button

When need the electrical starter to start, press the button “” to use it.

#### ⑤ Flameout switch OFF

Put button to “”, and ignition system will be turned off.

#### ⑥ Flameout switch ON


Put button to “”, and ignition system will be turned on.

#### ⑦ Throttle grip


Control the fuel which is flowed into the system.

### Interruptor manillar derecho


#### ③ Encendido electrónico

Presione “” para activar el encendido electrónico

#### ⑤ Botón de paro motor

Coloque el interruptor en “”, y el sistema de encendido estará desactivado.

#### ⑥ Botón de luces bajas

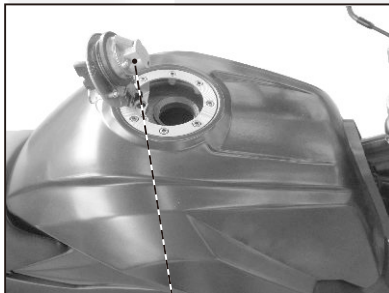
Coloque el interruptor en “”, y el sistema de encendido estará activado

#### ⑦ Puño de gas

Gire la palanca hacia la parte inferior para dar gas al sistema



①



②

## Fuel Tank

Fuel tank capacity 18L.

① **Fuel tank switch ON:** When add the fuel, insert the ignition key and turn clockwise 90° to open the fuel tank cap.

② **Fuel tank OFF:** Turn fuel tank cap clockwise to screw down fuel tank cap.

### ⚠ CAUTION

Please use the petrol 95# or above to add fuel.

### ⚠ WARNING

\* Gasoline is extremely flammable and highly explosive. Add fuel at a ventilated place with the engine stopped.

\* Do not smoke or allow open flame or spark near the work site.

## Depósito de combustible

Capacidad del tanque de combustible 18L.

① **Apertura depósito de combustible:** gire la tapa del tanque de combustible contra las agujas del reloj para abrir la tapa del tanque para agregar el combustible

② **Cierre depósito de combustible:** gire la tapa del tanque de combustible con las agujas del reloj para atornillar la tapa del tanque de combustible

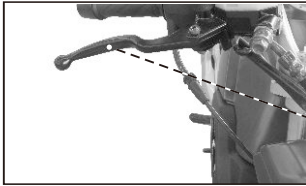
### ⚠ PRECAUCION

Utilice la gasolina 95 # o anterior para agregar combustible.

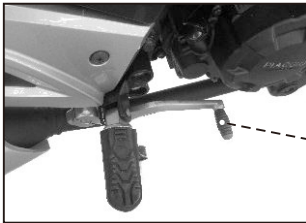
### ⚠ ADVERTENCIA

\* La gasolina es extremadamente inflamable y altamente explosiva. Agregue el combustible en un lugar ventilado con el motor apagado.

\* No fume ni permita llamas o chispas cerca del sitio de trabajo.



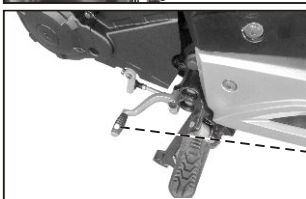
①



②



③



④

## Operation Controls

The clutch installed on this model is a manual and wet multiple. Hold the clutch hand lever to change gear shifting. If the clutch slipping or cannot fully disengaged, please have the motorcycle repaired by authorized dealer.

① **Front brake lever** controls front wheel speed.

② **Rear brake pedal** controls the rear wheel speed.

③ **Clutch lever** changes output power of engine.

④ **Gear shift lever** changes the motorcycle speed.

## Mandos de control

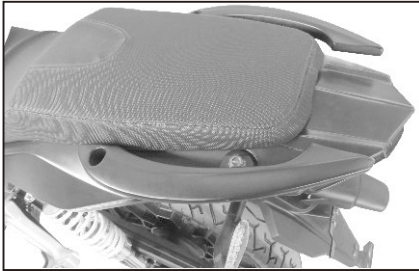
El embrague instalado en este modelo es manual. Sujete la maneta del embrague para iniciar / detener la moto o para cambiar de marchas. Si el embrague no funciona correctamente acuda a su concesionario RIEJU autorizado para revisión.

① **Maneta de freno delantero:** controla la velocidad.

② **Palanca de freno trasero:** controla la velocidad.

③ **Maneta de embrague:** acciona el embrague del vehículo.

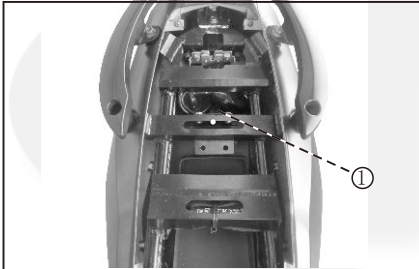
④ **Palanca de cambios:** selecciona la marcha del vehículo.



### Load Distribution

Improper load distribution could have an impact on the performance and stability of the motorcycle.

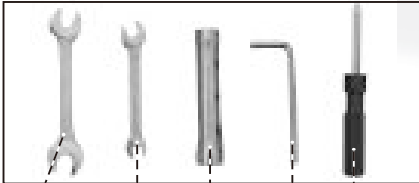
- Don't hook the articles on the rear handle.
- Don't hook the articles on steering system.



### Tools

There are common tools attached with vehicle.

- ① Open tool box and the toolkit are available.
- ② 8-10 wrench
- ③ Screw drive and pliers
- ④ 13-15 wrench
- ⑤ Spark plug socket
- ⑥ Screw drive



- ④
- ②
- ⑤
- ③
- ⑥

### Distribución de la carga

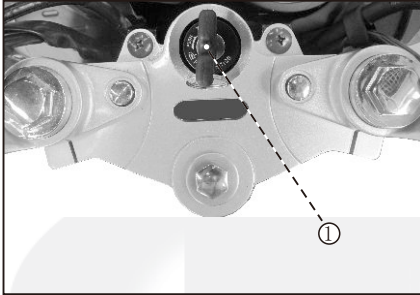
Una distribución de la carga incorrecta puede tener un impacto en el rendimiento y la estabilidad de la motocicleta.

- Fijar todas las cargas firmemente en la motocicleta.
- Para el transporte de cargas utilice los sistemas homologados RIEJU para este vehículo.

### Herramientas

Las herramientas deben venir adjuntas con el vehículo

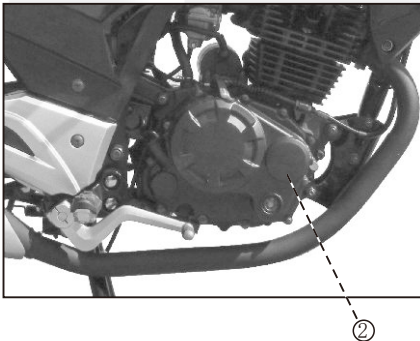
- ① Abra la cubierta lateral derecha y el kit de herramientas está disponibles.
- ② 8-10 llave inglesa
- ③ destornillador, alicates
- ④ 13-15 llave inglesa
- ⑤ llave para bujía
- ⑥ destornillador



### Check before and after ride

In order to keep the vehicle in a good working performance, please check, adjust and clean the vehicle before, during and after your ride.

- \*After washing the vehicle, start vehicle and run engine several minutes in idle.
- \*Check whether there is fuel leakage or air leakage.
- \*Check whether the connections loosen or not.



Check your motorcycle before ride to make sure it is in safe condition for riding.

- ① Turn on ignition switch and check the operation of instruments. If they can not work, check the reasons and solve the problems.
- ② Support the vehicle with main stand and check whether the fuel level is below the mark, if it is below the mark and add lubrication.

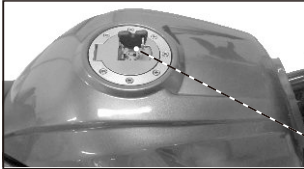
### Compruebe antes y después de un viaje

Para su seguridad y tranquilidad, es recomendable, hacer un control de seguridad antes de utilizar el vehículo

- \*Después de lavar el vehículo el motor debe estar en reposo por unos minutos.
- \*Lave el vehículo, arranque el motor y déjelo calentar varios minutos al ralentí.
- \*Revise las fugas de combustible y escape de aire. Revise la pérdida de conexión.

Revise la motocicleta antes de usarla para asegurarse de que está en buenas condiciones de seguridad

- ① gire la llave de encendido y compruebe el funcionamiento de los instrumentos
- ② Con el motor frío ponga el caballete central en un espacio plano y revise el nivel aceite, si está por debajo de la marca inferior, añádale aceite.



③

③ Open the fuel cap and check the oil capacity and according to the distance, refill the fuel.

③ Abra la tapa de combustible y compruebe el nivel de combustible.



④

④ Check free stroke of clutch lever and it should be 10mm-20mm.

④ El juego de la maneta de embrague, esta debe estar entre 10 mm-20 mm



⑤

⑤ Check the loose of connection of battery

⑤ Revise la conexión de la batería.



⑥

⑥ Check the throttle control grip for proper operation and clean throttle cable if necessary.

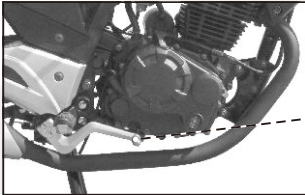
⑥ Revise el puño del acelerador para un funcionamiento adecuado y limpie el cable del acelerador si es necesario.



⑦

⑦ Check stroke of front brake level, and the stroke should be 10-20mm.

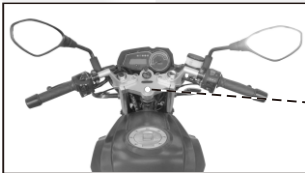
⑦ Revise el juego de la palanca de freno delantera el juego debe estar entre 10-20mm.



⑧

⑧ Check stroke of rear brake pedal, and the stroke should be 20mm-30mm.

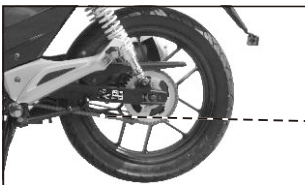
⑧ Revise el juego del pedal de freno trasero, el juego debe estar entre 20mm y 30mm



⑨

⑨ Check operation of steering system.

⑨ Revise el funcionamiento del sistema de dirección



⑩

⑩ Check free stroke of transmission chain and it should be 15mm-25mm and lubricate it.

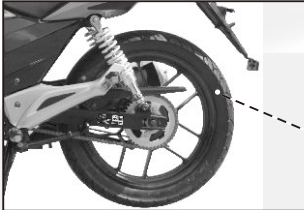
⑩ Revise el movimiento de la cadena de transmisión y esta debe ser de 15mm-25mm y lubricarla si es necesario.



⑪

⑪ Check front tire pressure and abrasion of outer tire.

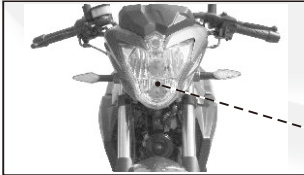
⑪ Revise la presión del neumático delantero y desgaste del exterior del neumático



⑫

⑫ Check rear tire pressure and abrasion of outer tire.

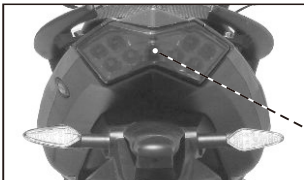
⑫ Revise la presión del neumático trasero y la desgaste del exterior del neumático



⑬

⑬ Check the working situation headlamp, turning light and indicator light.

⑬ Revise el funcionamiento de las luz delantera la luz de cruce y los intermitentes.



⑭

⑭ Check operation of rear lamp and brake lamp.

⑭ Revise el funcionamiento de la luz trasera y la luz de freno





## Operation of Electrical Starter

## Arranque eléctrico

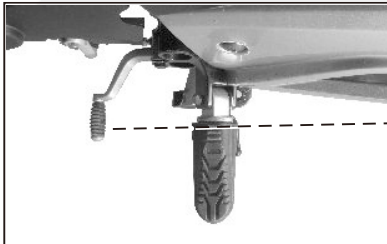
Start the vehicle with electrical starter according to the following steps:

Arranque del vehículo en los siguientes pasos:



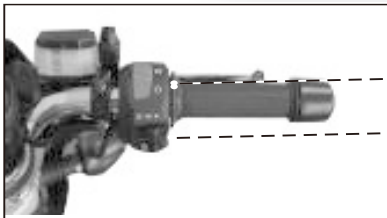
① Turn on the ignition key and check working condition of meter indicator. If the injection pump makes noise wait that the noise finish to start the bike.

① Gire la llave de contacto y revise el correcto funcionamiento del cuenta Km. Si la bomba de inyección hace ruido espere a que este finalice para arrancar la moto.



② Check that the gear is on Neutral position if not, he vehicle is in gears and need to be started with electrical starter, hold the clutch lever to operate it.

② Verifique el la caja de cambios se encuentra en posición neutral, si necesita arrancar la moto con una marcha puesta presiona la maneta de embrague.

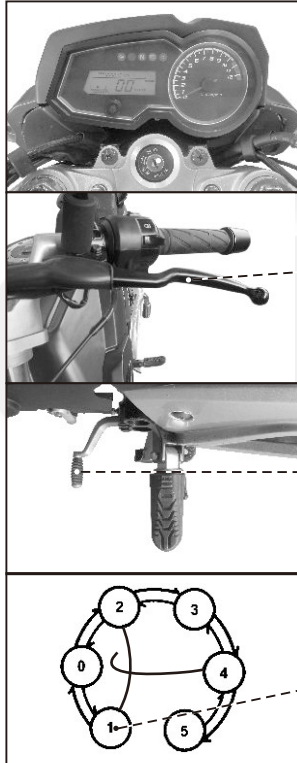


③ Check taht the sopt engine is on ON position.

③ Verifique que el botón de paro motor esta en posición de encendido.

④ Press electrical starter button is not necessari turn the grip throttle.

④ Presione el interruptor de arranque, no es necesario girar el acelerador.



## Operation of Gearshift

This model is non-continuous gearshift. Typical upshift range is  $(3000 \pm 500)$ r/min. The transmission sequence is 1-0-2-3-4-5 or 5-4-3-2-0-1. Avoid vehicle sliding in neutral.

① When change the gear, firstly hold the clutch lever to disengage the clutch and step the gear shift lever to make engine in 1 gear.

② When change the gear, firstly hold the clutch lever to disengage the clutch and step the gear shift lever to make engine in 1 gear.

③ Shift sequence is indicated in the above figure.

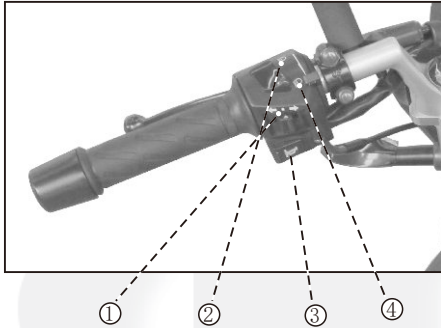
## Cambio de marchas

Rango típico para realizar el cambio de marchas es de  $(3000 \pm 500)$  r/min. La secuencia de transmisión es de 1-0-2-3-4-5 o 5-4-3-2-0-1.

① Cuando cambie la marcha, mantenga la maneta de embrague presionada.


② Cuando cambie el cambio, en primer lugar mantenga la palanca de clutch para soltar el clutch y pisar la palanca de cambio para que el motor se encienda en el primer cambio.

③ La secuencia del desplazamiento de indica en la figura.




### Left Controls

① Press 'PASS' button to indicate the front vehicles when you are going to overtake other cars.


② Push button to “” and the high beam is working when it is necessary in night.

③ Press the horn button “” when you need overtake other cars or warn the passer-by.


④ Push the low beam switch to “” when a car is coming in night.

### Controles izquierdos

① Pulse el botón de intermitencia para indicar cuando se va a adelantar a otros vehículos o realizar un giro

② Pulse el botón “” de la luz de carretera cuando sea necesario en la noche.

③ Pulse el botón “” de la bocina cuando sea necesario.

④ Pulse el interruptor “” de luz de cruce cuando un vehículo viene en la noche



### Left Controls

①When use the left turning light, turn the left tuning light button to “ ← ”and the left turning light will work.

②Turn the turning light button to “OFF” and the left and right turning light will stop working.

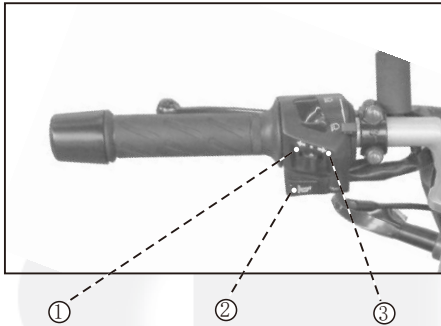
③When use the right turning light, turn the right tuning light button to “ → ”and the right turning light will work.

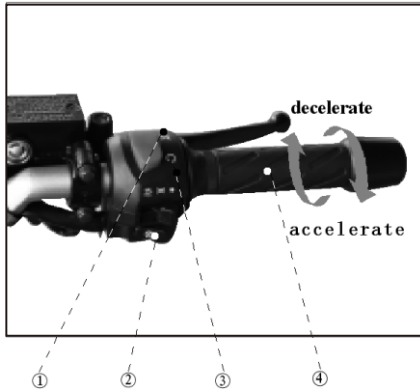
### Controles izquierdos

①Presione el interruptor hacia la izquierda “ ← ” y el intermitente izquierdo se iluminara.




②Presione el botón en la posición OFF para apagar las luces de intermitencia.

③Cuando se deba usar el intermitente derecho presione el botón de intermitencia hacia la derecha “ → ”y se encenderá el intermitente izquierdo.








## Right Controls

- ① Put flameout button to “”, the vehicle will be stopped at once.
- ② Press the button “” to use the electric starter if necessary.
- ③ Put the flameout button to “” and vehicle can be started.
- ④ Turn the grip throttle lever inward if necessary to accelerate and turn the grip outward to decelerate.

## Controles derechos

- ① Coloque el botón de apagado en posición “” cuando sea necesario.
- ② Pulse “” para ajustar el arranque eléctrico si es necesario
- ③ Coloque el botón de apagado en posición “” para que el vehículo arranque.
- ④ Gire la palanca del acelerador hacia dentro para acelerar y hacia afuera para desacelerar.



## Regular Service

The components on the motorcycle will be worn or loose during riding. A regular maintenance will help keep your new bike operating at peak performance. Lack of regular maintenance can affect the safety and reliability of your motorcycle and shorten the service life.

## Service requirements

Maintain the vehicle as following requirements:

1. Keep the engine clean, without air leakage and oil leakage and easy to start. Keep the motorcycle with good accelerating performance.
2. Ensure the operation of the clutch flexible, and the clutch can disengage completely, and combine smoothly, non-skid. The gear shifting lever can be changed flexibly and accurately without abnormal noise when the gear shift. The throttle handle can be operated flexibly.
3. Keep the brake lever flexible and meeting the requirements. When lift the brake, the brake shoe can turn back without the noise of friction.
4. Keep the reliable operation of front and rear shock absorber; correct pressure for tires and proper operation of all items.
5. Keep all the fasten components tight and keep the whole vehicle clean.
6. Well-lubricated of all parts and there are no leakages.
7. Well connection of the battery.
8. Keep all the tools and accessories with your vehicle and without rust.

## Revisión periódica

Durante el uso de la motocicleta se irán desgastando elementos de esta. Un mantenimiento regular ayudará a mantener su nueva moto funcionando con buen rendimiento. La falta de mantenimiento regular puede afectar la seguridad y la fiabilidad de su motocicleta, acortando su vida útil.

## Requisitos de un buen mantenimiento

Mantener el vehículo de la siguiente manera:

1. Una motocicleta limpia y un correcto engrasado facilita el correcto rendimiento.
2. Verificar el correcto funcionamiento del cable de embrague, el cambio debe funcionar de forma suave sin ruidos extraños.
3. Verificar el correcto funcionamiento de los frenos.
4. Verifique el correcto funcionamiento de los amortiguadores y la horquilla; presión correcta de los neumáticos y el funcionamiento adecuado de todos los elementos.
5. Mantenga la impermeabilidad de todas las conexiones eléctricas.
6. Realice una correcta lubricación en todas partes y verificar que no haya fugas.
7. Verifique la buena conexión de los bornes de la batería.
8. Mantenga las herramientas y los accesorios listos y sin óxido.

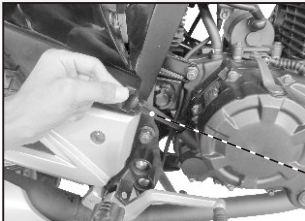


## Maintenance during Break-in

Break-in Period" is very important for a new vehicle, which will have a direct impact on the service life. For the first 1000km, keep the engine speed below 6500 rev/min in all gears, on this period the acceleration will do progressively. Maintain the vehicle after the first break-in procedure, which will assure future performance and durability.

## Mantenimiento durante el período de adaptación

"el periodo de adaptación" es muy importante para un vehículo Nuevo, ya que tendrá un impacto directo en la vida de este. Para los primeros 1000km, mantenga la velocidad del motor por debajo de 6500 rev/min en todas las velocidades, la aceleración en este periodo debe realizarse de forma progresiva. Realizar el mantenimiento del vehículo después del proceso de adaptación para asegurara el futuro rendimiento y durabilidad.

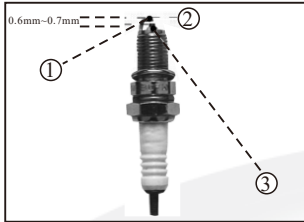


### Check Lubricating Oil

① Support the vehicle with main stand and check whether the fuel level is below the mark, if it is below the mark and add lubrication.

### Revisión aceite lubricante

① Con el motor frío ponga el caballete central en un espacio plano y revise el nivel aceite, si está por debajo de la marca inferior, añádale aceite.



## Spark Plug

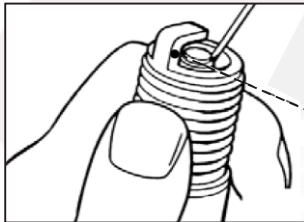
Spark plug type: CPR8EA9

Remove the spark plug and check:

Disassemble the spark plug, if you find there is a gray deposit on spark plug, it means the engine is overheated. The condition may be caused by one or more of the following:

- \* Incorrect spark plug. Please change to the suitable spark plug.

- \* Due to the friction of the components, the engine is overheated.



① Check the gap of spark plug electrode with a feeler gauge, and the adjustment will be 0.6mm ~ 0.7mm.

② Side electrode.

③ The insulator of normal spark plug should be brown.

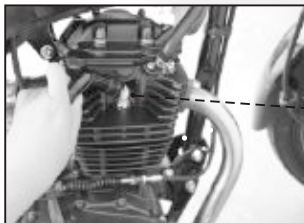
Remove the spark plug, if the insulator of spark plug is brown, it means the engine works well and the spark plug is no problem.

### ⚠ CAUTION

Be careful not to damage the insulator when clean the spark plug. Do not use the fire and metal brush to remove the carbon deposits and debris.

④ Soak the spark plug in detergent or in petrol for 30 minutes and then remove the carbon deposit with nonmetal brush; finally wash it with petrol.

⑤ Put gasket on the spark plug and insert into its position by hand and tighten it by a socket wrench.



## Bujía

Tipo de bujía: CPR8EA9

Retire la bujía y revise:

Un depósito gris en la bujía indica que el capuchón de la bujía se ha recalentado. Las causas pueden ser:

- \* Bugia incorrecta, verifique la bujía montada.

- \* Piezas motrices del motor tiene fricciones, que puede causar que el motor se sobrecaliente

① Revise la separación del electrodo con una galga y ajustar la distancia entre 0,6 y 0,7 mm

② Electrodo.

③ Aislante debe ser de color marrón.

Un tapón con un depósito marrón amarillo indica una combustión correcta y la bujía esté en buenas condiciones de trabajo.

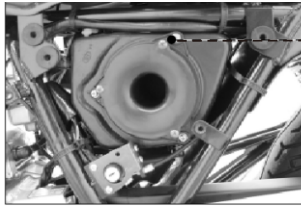
### ⚠ PRECAUCION

Tenga cuidado de no dañar el aislante cuando se limpia la bujía. No utilice el fuego y el cepillo de metal para quitar los depósitos de carbón y residuos.

④ sumerja bujía gasolina durante 30 minutos y luego retire el depósito de carbono con un cepillo no metálico y, por último, lávelo con gasolina.

⑤ Coloque la junta en la bujía e insértela en su posición con la mano y apriétela con una llave de tubo.





①

## Maintenance of the Air Cleaner

The dusty blocked the air cleaner will cause a low power, high fuel consumption and black exhaust smoke. So clean the air cleaner periodically.

① First, dismantle right side cover and unscrew the fixing screw of air cleaner.

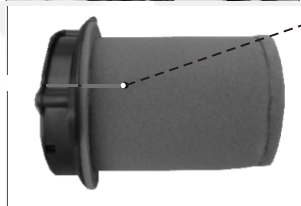
② Remove the core to check whether there is too much dust and change the core if necessary.

③ Remove the core and blow off the dust on the core.

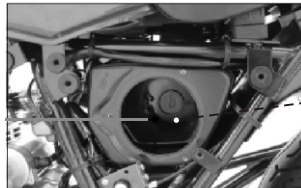
④ Clean the inside of the filter box with a clean cloth.



②



③



④

Maintenance schedule of air cleaner should be shortened while riding at dirt area.

**⚠ CAUTION**

## Filtro de Aire

Un filtro de aire lleno de polvo y sucio puede causar una disminución de la potencia, más consumo de combustible y un humo en el escape de color negro. Así que hay que limpiar periódicamente el filtro de aire.

① Desmontar la tapa para acceder al filtro de aire del vehículo.

② Retire el filtro para revisarlo, limpiarlo soplando para eliminar el polvo o cambiarlo si es necesario.

③ Desmontar la cubierta lateral derecha y aflojar el tornillo de fijación del filtro de aire.

④ Limpie el interior de la caja del filtro con un paño limpio.

**⚠ PRECAUCION**

Programa de mantenimiento del filtro de aire debe ser acortado mientras viaja en áreas de tierra.



### Adjustment of Throttle

Check the free stroke of throttle control grip. It should be within 2mm-6mm. Adjust the stroke of throttle control grip as follows:

Adjust the stroke of throttle control grip to 2mm to 6mm.

1. First unscrew the lock nut ①.
2. And then adjust the adjuster ②.
3. Tighten the locknut after adjusting.

- ① Lock nut
- ② Adjuster

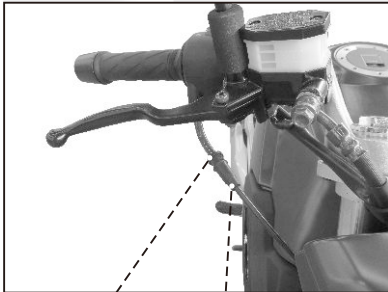
### Ajuste del Acelerador

Revise el puño acelerador. Debe tener un juego de 2 mm a 6 mm. Ajuste el puño acelerador de la siguiente manera:

Ajustar el puño acelerador a 2 mm a 6 mm.

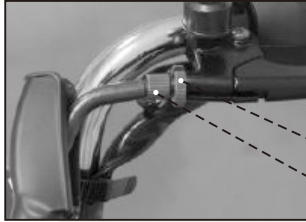
1. desenroscar la tuerca ①.
2. gire el regulador ②.
3. Apriete la tuerca de seguridad después del ajuste.

- ① Tuerca
- ② Ajustador



①

②



### Adjustment of the Clutch Lever

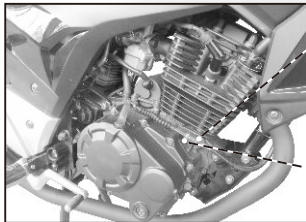
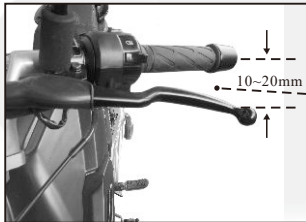
The free stroke should be within 10mm and 20 mm and improper free strokes will have an impact on motorcycle stability and safety.

Check whether the free stroke of clutch hand lever is between 10mm and 20mm. Adjust the stroke of clutch hand lever as follows:

1. First unscrew the lock nut ①.
2. Rotate the adjuster ②.
3. Tighten the locknut after adjusting.

- ① Lock nut
- ② Adjuster

#### A. Clutch Lever



When the clutch level can not be adjusted, you need to adjust it at the lower part of the cylinder. First unscrew the lock nut ③, and then rotate the adjusting nut ④. After the adjustment, tighten the lock nut.

- ③ Lock nut
- ④ Adjuster

### Maneta de Embrague

El juego de la palanca debe estar entre 10mm y 20mm. El correcto ajuste de la palanca tendrá un impacto en la estabilidad y seguridad de las motocicleta.

Revise el juego de la palanca está entre 10mm y 20mm. Ajuste de cambi ode marchas de la siguiente manera:  
la palanca

1. Desenroscar la tuerca ①.
2. Girar el ajustador ②.
3. Apriete la tuerca de seguridad des pues de ajustar la tuerca

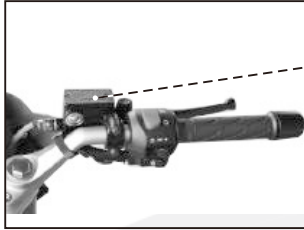
- ① Tuerca
- ② Ajuste

#### A. Palanca de cambio

El cable de control del cambio puede ajustarse de la siguiente manera:

Desenroscar la tuerca ③ y girar la tuerca de ajuste ④. Apretar la tuerca de seguridad después de ajustar.

- ③ Tuerca
- ④ Ajustador



①

### Maintenance of Brake

Maintain the brake as follows:

1. Check the brake oil level and if the brake oil in the lowest level, add brake oil (DOT3).

① Add brake oil if the oil level is less than scale.

② Stroke of brake lever is 10mm-20mm.

2. Check whether the brake oil cup has oil leakage or not.

3. Check the abrasion of front and rear brake disc. Replace brake disc if the abrasion limit value is less than 3mm.

③ Abrasion limitation of front brake disc should be 3mm, change if necessary.

### Mantenimiento de los Frenos

Verifique los siguientes puntos en los frenos

1. Revise el nivel de líquido de frenos (DOT3)

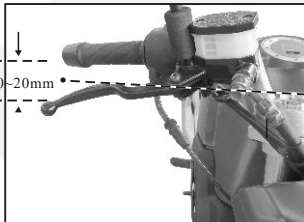
① Añadir líquido frenos si el nivel es bajo.

② El juego de la palanca del freno delantero debe estar entre 10 mm y 20 mm.

2. Revise las fugas de líquido de la bomba de freno.

3. Revise el desgaste del disco de freno delantero y trasero. Reemplace el disco del freno si el valor límite de la abrasión es menos de 3 mm.

③ Limitación de la abrasión del disco del freno delantero debe ser de 3 mm, cambiar si es necesario.



②



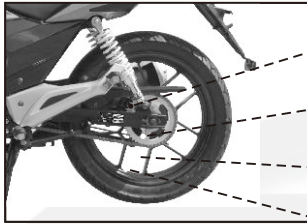
③

#### ▲ ADVICE

Have your brake system serviced and maintained by authorized RIEJU dealer..

#### ▲ AVISO

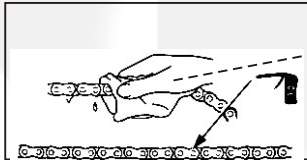
Permita que su sistema de frenos y mantenimiento sea realizado por un concesionario oficial RIEJU.



## Chain Maintenance

The chain maintenance includes:

Inspection, lubrication, cleaning of the driving chain; check the free travel of the driving chain within prescribed range; check the wear of the driving chain and driving sprocket; adjust, clean and lubricate the driving chain periodically.



### Chain adjustment

① Loosen rear axle lock nut and adjust stroke of chain. The scale line of two ends of the chain adjuster should be at the same level. The stroke of chain is 15mm to 25mm. Readjust the free stroke of rear brake pedal to 20mm to 30mm. Tighten rear axle nut.

- ② Rear axle nut
- ③ Driving chain adjuster
- ④ Driving chain

### Clean and Lubrication of chain

The sand and dirt will be on the chain during riding, so clean the chain frequently.

- ⑤ Add lubricant on chain.

## Mantenimiento de la Cadena

La cadena está diseñada para transmitir la potencia de salida, la cual juega un papel importante durante el funcionamiento del vehículo. Así que la cadena debe estar bien cuidada

### Ajuste de la Cadena

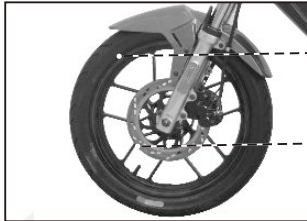
① Afloje tuerca de bloqueo del eje trasero y ajuste el recorrido de la cadena. La línea de la escala de dos extremos del tope de la cadena debe estar en el mismo nivel. El recorrido de la cadena debe ser de 15 mm a 25mm. Reajustar el libre recorrido del pedal del freno trasero de 20 mm a 30 mm. Apriete la tuerca del eje trasero

- ② Tuerca del eje trasero
- ③ Tope de la cadena de transmisión
- ④ Cadena de transmisión

### Limpieza y lubricación de la cadena

Si hay arena y suciedad en la cadena durante la conducción, limpie la cadena frecuentemente

- ⑤ Añadir lubricante en la cadena



①

②

### Tire Maintenance

Use the tire in proper tire pressure to ensure the comfort and stability of the motorcycle during riding and also extend the service life of your bike.

Dimension	front	90/90-17
	rear	110/80-17
Pressure(kPa)	front	225kPa
	rear	250kPa

① Check the inner tire pressure and if it is not enough, replace if necessary.

② Check the deformation of wheel and change wheel if necessary.

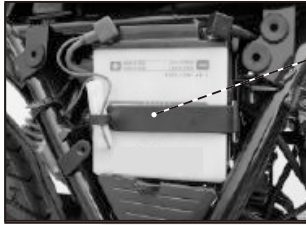
### Mantenimiento de los neumáticos

La presión correcta de los neumáticos asegura la cómoda y la estabilidad de conducción y también extiende la vida útil de la motocicleta.

Dimensión	Delantero	90/90-17
	Trasero	110/80-17
Presión (kPa)	Delantero	225kPa
	Trasero	250kPa

① Revise la presión interior de los neumáticos y revise el estado de los neumáticos. Reemplace según sea necesario.

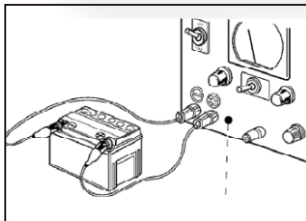
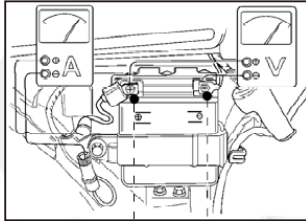
② Revise la deformación de la rueda y cambie la rueda si es necesario.



## Battery

The battery is located under the left side cover of seat. The type of the battery is 12V7Ah. Check the following items of battery while you are riding 1000km to 3000km. For the battery maintenance, please operate as follows:

1. Check whether the battery can work or not.
2. Inspect whether the positive and negative terminals of the battery are loose or not.
3. Charge the battery once a month if it will not be in use for a long time.
4. Check whether the electrolyte level is under the mark or not. Add the electrolyte if the lever is lower than the lower mark.



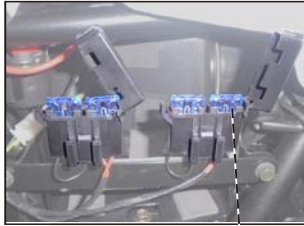
- ① Check whether the battery terminals are tight or not. Tighten them if they are loose.
- ② Check whether the voltage of battery is at the range of 12V. Recharge the battery if the voltage is not enough.
- ③ The battery discharge itself if it won't be in use for a long time. Charge the battery once a month.

## Batería

La batería se encuentra debajo de la cubierta lateral izquierda del asiento. La batería no necesita mantenimiento y tiene una potencia de 12V7Ah. Revise los siguientes elementos de la batería, mientras viaja de 1.000 kilómetros a 3000 kilómetros.

1. Revise el funcionamiento de la batería.
2. Inspeccione los conectores de la batería positivos y negativos
3. Cargue la batería una vez al mes si no se va a utilizar durante un largo tiempo
4. Compruebe el nivel de electrolito. Agregar el electrolito y la carga si la palanca es inferior a la marca inferior

- ① Revise los terminales de la batería están bien apretados. Apretar según sea necesario.
- ② Revise la tensión de la batería con frecuencia. Recargue según sea necesario.
- ③ La batería se descarga si no la va a utilizar durante mucho tiempo. Cargue la batería una vez al mes.



①

### Fuse

Fuse is used in the electrical circuit to protect the battery and relevant electronic components from overload: these fuse are rated at 15 A and are placed near the battery.

① Check whether the fuse is burnt out when electric system is off. Replace if necessary.

### Fusibles

Los fusibles se utiliza en el circuito eléctrico para proteger la batería y los componentes electrónicos relevantes de la sobrecarga: Estos fusibles tiene una potencia de 15 A y están situados junto a la batería .

① Revise cuando el fusible se queme, cuando el sistema eléctrico este apagado. Reemplace si es necesario.

### ⚠ CAUTION

When the fuse burns out go to a official Rieju dealer. Always replace fuses with fuses of the same amp rating.

### ⚠ PRECAUCION

cuando el fusible se quema acuda a un concesionario oficial RIEJU. Sustituya siempre los fusibles por fusibles del mismo amperaje.



②

### Horn

Periodically check horn operation, and make sure it is firmly affixed and not touching other items on the motorcycle.

### Claxon

Revise periódicamente el funcionamiento del claxon, y asegúrese de que está firmemente adherido y sin tocar otras partes.





## Extended Storage

If the vehicle will be out of service longer than 30 days, prepare the vehicle for storage as follows:

- Drain fuel from fuel tank.
- Remove the battery and store it in a cool, dark and dry room. Slowly charge the battery once a month.
- Clean and dry the vehicle and. Apply a light film of wax or antirust oil on the painted or chrome surface.
- Adjust the tire to proper inflation pressure and support bike with tires off the ground.
- Cover the vehicle and store it in a clean, dry location where is out of flammable goods or chemical corrosion products.

## Return to service

- 1.Clean the bike and replace the engine oil if stored for more than 4 months.
- 2.Check the battery and use it after recharging if necessary.
- 3.Clean fuel tank and add new fuel.
- 4.Check the vehicle completely before ride

## Almacenamiento Prolongado

Si el vehículo va a estar fuera de servicio más de 30 días, preparar el vehículo para el almacenamiento de la siguiente manera:

- Vaciar el combustible del depósito de combustible .
- Retire la batería y guárdela en un lugar fresco, oscuro y seco. Lentamente cargue la batería una vez al mes
- Limpie el vehículo y séquelo. Aplique una ligera capa de cera o aceite antioxidante en la superficie pintada o cromada
- Ajuste el neumático a la presión de inflación adecuada y apoye la motocicleta con las ruedas del suelo.
- Almacene el vehículo en un lugar limpio y seco.

## Volver a funcionar

- 1.Limpie la moto y reemplace el aceite del motor si se ha almacenado por más de 4 meses
- 2.Revise el estado de la bacteria y recárguela según sea necesario.
- 3.Limpie el depósito de combustible y añada nuevo combustible.
- 4.Revise el vehículo por complete antes de ponerlo a funcionar.



## Maintenance Schedule

Maintenance schedule is on the basis of odometer readings and the maintenance schedule should be shortened when the motorcycle is frequent used in bad condition or working in load.

Items	Maintain times	Odometer Reading				Remark	
	Items	Times	1000km	2000km	4000km		8500km
	Fuel system		C	C	C	C	● ※ ※ Only operated by authorized Serviceman.  ● You shouldn't often maintain the vehicle at wet and dusty condition
※※	Oil filter		C	C	C	C	
	Control cable		A	A/C	A/C	A/C	
※※	Injectors		C	C	C	C	
※※	Exhaust system		C	C	C	C	
	Spark plug gap		A/C	A/C	A/C	A/C	
※※	Valve clearance		A	A	A	A	
	Engine lubrication		R	R	R	R	
	Filter media		C	C	C	C	
※※	Timing chain		I	A	A	A	
	Carburetor idle speed		A	A	A	A	
※※	Drive chain		—	R	R	R	
	Battery		I	I	I	I	
	Brake disc		I	A	A	R	
※※	Brake system		A	A	A	R	
	Brake light switch		A	A	A	A	
	Illuminating system		I	I	I	I	
※※	Clutch		I	I	I	I	
※※	Shock absorber		I	I	A	A	
	Nuts/Bolts		G	G	G	G	
	Front and rear wheel		I	I	I	I	
	Turn handlebar bearing		I	A	A	R	

A-adjust C-clean I-inspect R- replace G-tighten

## Programa de Mantenimiento

Programa de mantenimiento es sobre la base de las lecturas del cuenta Km y debe ser más corto cuando se utilice el vehículo en condiciones extremas.

Items	Maintain times	Odometer Reading				Observación	
	Items	Times	1000km	2000km	4000km		8500km
	Sistema de combustible		C	C	C	C	● ※ ※ solo operado por los hombres de servicio.  ● Usted debe mantener el vehículo a menudo en condiciones de humedad y polvo
※※	Filtro de aceite		C	C	C	C	
	Cable de control		A	A/C	A/C	A/C	
※※	Inyectores		C	C	C	C	
※※	Sistema de escape		C	C	C	C	
	Bujía		A/C	A/C	A/C	A/C	
※※	Juego de válvulas		A	A	A	A	
	Lubricación motor		R	R	R	R	
	Medios de filtro		C	C	C	C	
※※	Cadena de distribución		I	A	A	A	
	Vel. Ralenti carburador		A	A	A	A	
※※	Cadena de transmisión		—	R	R	R	
	Batería		I	I	I	I	
	Disco de freno		I	A	A	R	
※※	Sistema de freno		A	A	A	R	
	Interup. Luz freno		A	A	A	A	
	Sistema de iluminación		I	I	I	I	
※※	Embrague		I	I	I	I	
※※	Amortiguador		I	I	A	A	
	Tuercas/Pernos		G	G	G	G	
	Rueda trasera y delantera		I	I	I	I	
	Gire rodamiento manillar		I	A	A	R	

A-ajuste C-limpio I-inspeccionar R-reemplazar G-apretar



### Lubrication Schedule

Description	Type	Odometer readings							
		Kilometer	1000	2000	4000	8500	10500	15000	20000
Lubricant oil	SAE 15W 40SF	—	R	R	R	R	R	R	R
Brake pull rod	OKS-400 (multipurpose lithic grease)	—	—	R	R	R	R	R	R
Brake fluid	DOT3 or DOT4	—			R	—			
Front shock absorber luboil	shock absorb grease	—	I	I	I	T	I	I	I
Speedometer gear	OKS-400 (multipurpose lithic grease)	—			I	R	I	R	I
Steering column	OKS-400 (multipurpose lithic grease)	—				I	—	R	—
Front and rear wheel bearing	OKS-400 (multipurpose lithic grease)	—			I	R	I	R	R
Rear brake swing arm	OKS-400 (multipurpose lithic grease)	—				I	—	I	—
		I-inspect	R-replace	T-add					

### Programa de lubricación

Descripción	Tipo	Odometer readings							
		Kilometer	1000	2000	4000	8500	10500	15000	20000
Aceite lubricante	SAE 15W 40SF	—	R	R	R	R	R	R	R
Freno varilla de tracción	OKS-400 (grasa líquida multifuncional)	—	—	R	R	R	R	R	R
Líquido de freno	DOT3 or DOT4	—			R	—			
Absorbedor de choque frontal aceite lubricante	choque absorbe grasa	—	I	I	I	T	I	I	I
Cambio de velocímetro	OKS-400 (grasa líquida multifuncional)	—			I	R	I	R	I
Columna de dirección	OKS-400 (grasa líquida multifuncional)	—				I	—	R	—
Rodamiento de rueda trasera y delantera	OKS-400 (grasa líquida multifuncional)	—			I	R	I	R	R
Basculante freno trasero	OKS-400 (grasa líquida multifuncional)	—				I	—	I	—
		I - inspeccionar	R - reemplazar	T- añadir					



**RIEJU**®

...for everyday adventure

...for everyday adventure

